

Цифровой инструмент производственного сотрудника в AR очках с применением ИИ

Докладчик:

Гулянский Игорь Эдуардович

Директор по инновациям АО «ИНЛАЙН ГРУП»

 минцифры



В чём заключается инновация ИТ-решения

01

Редактор процессов

- Формирование сценария
- Загрузка контента шагов
- Настройка функций на каждом шаге



02

Исполнитель процесса – мобильные устройства

- Отображение шагов
- Выполнение функций
- Сохранение и отправка введенной информации



Программная платформа ИКСАР в комбинации с AR-очками **задействует большинство передовых технологий**, чтобы помочь сотрудникам быстрее, легче и безопаснее выполнять текущие производственные задачи

Возможности AI, AR, CV, ML, NLP



Заполнение чек-листов



Ввод значений (цифры, символы, буквы)



Просмотр документов



Фото, видео и аудио фиксация



Распознавание объектов и текста



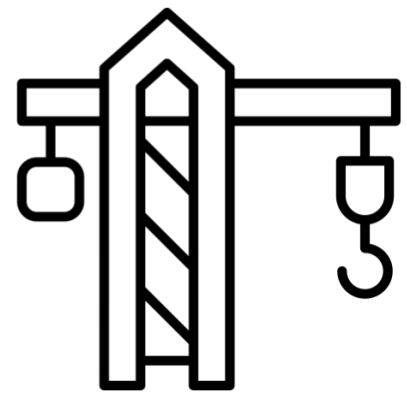
Online видео конференц связь с удаленными экспертами



Свободные руки за счет голосового управления

Типовые проблемы промышленных (и не только) предприятий

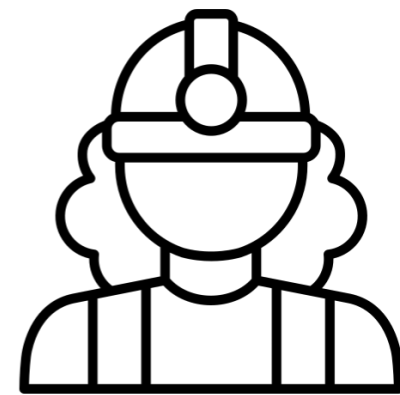
**Аварийный
простой
оборудования**



100 млн. руб.
потерь

ежегодно

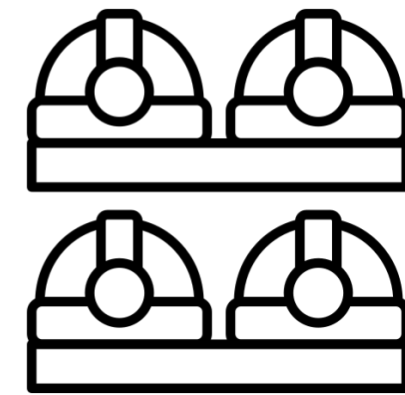
**Травмы на
производстве**



20 тыс. чел.

ежегодно

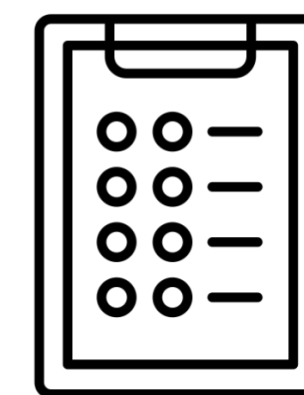
**Дефицит
экспертов**



30%

ежегодно

**Бумажные
отчеты**



10 млн. тонн

ежегодно

**Поиск
танантов**



50%

компаний
отмечают сложности

Решение и эффект

IKSAR в комбинации с AR очками при выполнении производственных операций **поможет:**

на

30 %

СНИЗИТЬ сроки протекания процессов

на

70 %

СНИЗИТЬ вероятность ошибки

на

30 %

ПОВЫСИТЬ производительность труда

на

50 %

СНИЗИТЬ количество командировок квалифицированных сотрудников

Графические инструкции



Свободные руки



Голосовое управление



Емкость рынка для ИКСАР в РФ – min. 1 МЛН. пользователей

США / Европа

Россия



Сценарии применения AR в Индустриальном сегменте

AR сценарии (примеры)

1. Обходы оборудования
2. Проведение ТО и ремонта оборудования / спец. техники
3. Контроль качества (входной, при изготовлении, выходной)
4. Выездные инспекции / проверки
5. Сборка / Разборка агрегатов
6. Работы в Электроцехе (на примере Переключений)
7. Пуско-наладочные работы
8. Удаленная приемка
9. Обучение (на макете и/или на производстве)
10. Дистанционное взаимодействие

Нетфегаз (добыча, переработка, транспортировка, сервис)

Промышленные производственные компании (производство, сервисное обслуживание оборудования)

Логистика (преимущественно интересуют крупные складские комплексы)

Добыча полезных ископаемых (производство, сервисное обслуживание оборудования)

Телеком (строительство и обслуживание базовых станций и другой инфраструктуры)

Энергетика (генерация / распределение / передача и сервисное обслуживание оборудования)

Пищевое производство и Сельское хозяйство (производство, сервисное обслуживание оборудования)

Авиация, Судостроение и Космос (производство, сервисное обслуживание оборудования)

ПРОВЕДЕНИЕ ТО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ТЕХНИКИ

Снижение вынужденного простоя техники

70 %

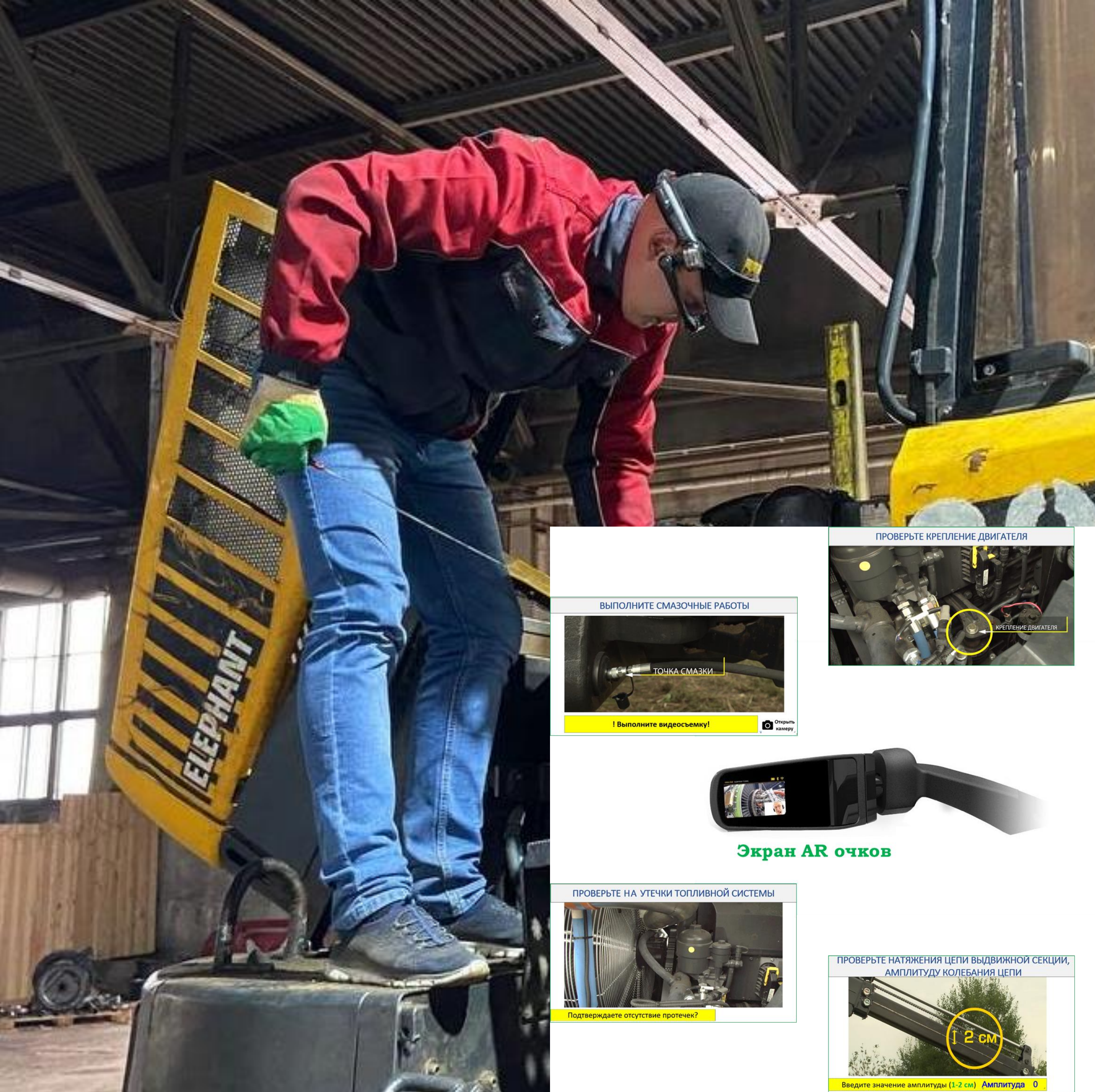
Снижение финансовых потерь

180 млн. руб.

Снижение риска травматизма сотрудников

75 %

1 комплекс готовит 350 м.куб. в сутки, стоимость 1 м.куб. - 3500 руб., т.е. 1,225 млн.руб. в сутки готовит 1 комплекс, делим на 21 час, т.е. 1 час простоя комплекса - 58 тыс.руб., всего 9 комплексов, в среднем 2 суток в месяц на каждый комплекс составляет простой в следствие халатного обслуживания техники, т.е. 18 суток в месяц на 9 комплексов, другими словами, 22 млн.руб. в месяц, значит, ежегодно компания теряет около 260 млн.руб.



Экран AR очков

Всегда на связи с вами

Игорь Гулянский

Директор по инновациям
АО «ИНЛАЙН ГРУП»

W - www.iksar.pro
YouTube - Inline Group IKSAR - XR

